

Верно: 27.04.92г. / Басалова /
 18.05.92 / Декисов /

АПДС 14.00.010СБ

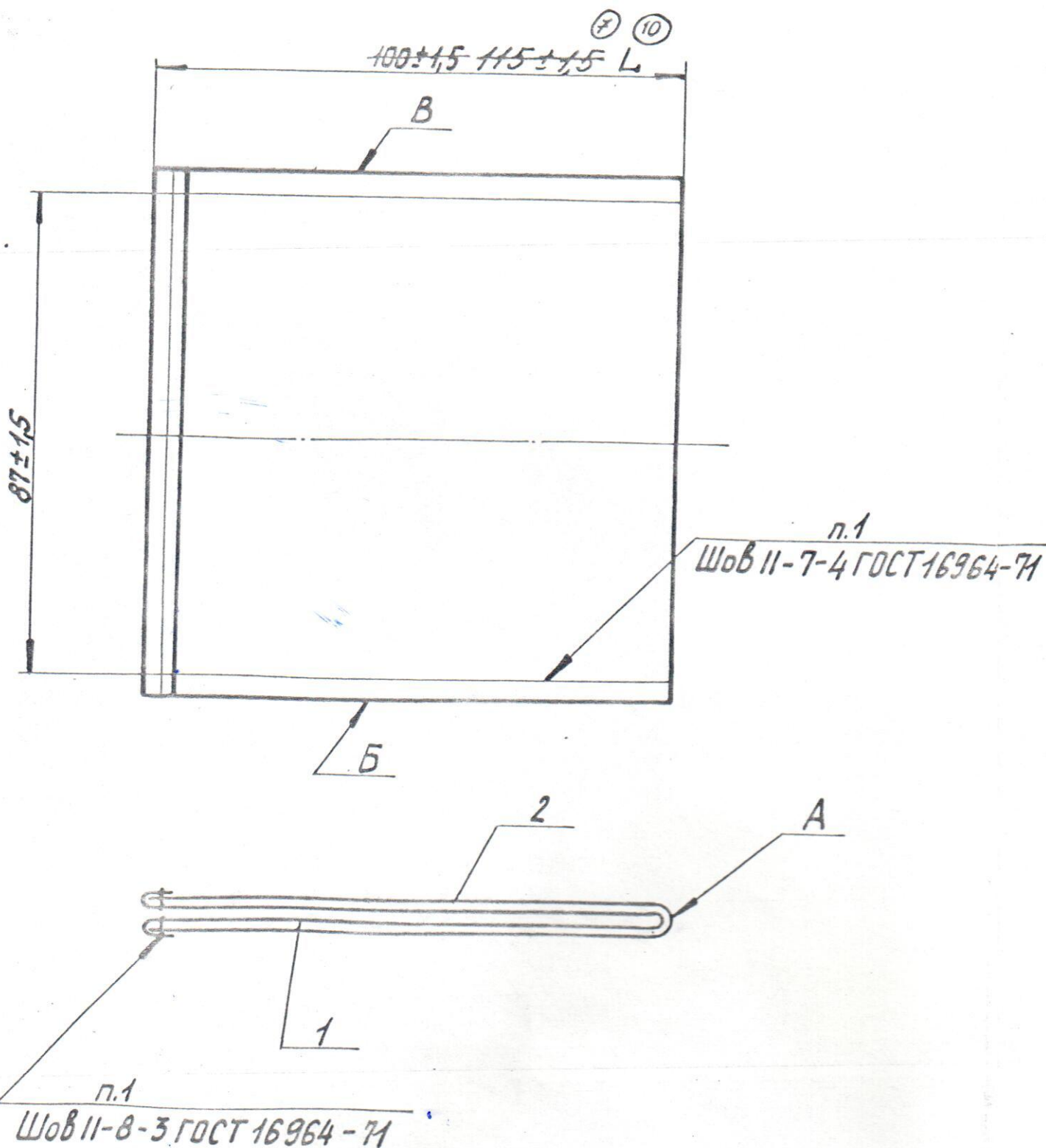


Таблица 1

Обозначение	L		Масса, г	Лит.		
	Номин.	Пред. откл.				
АПДС 14.00.010	100	±1,5	4	01		
-01	115		5	01		

73970 (подл.) (04.08.91)

1. Нитки х/б 40 "Прима", белые, матовые, КОС, ГОСТ 6309-87. Допускаются нитки х/б 40 "Экстра", белые, матовые, КОС, ГОСТ 6309-87. ^{93 ⑧}
^{и армированные нитки, 35 л. КОС, ⑨}
2. Срезы Б и В мешка обметать.
3. Концы ниток закрепить за счет обратного хода машины на 10...15 мм или завязать двойным узлом.
4. Марлевая подложка материала поз. 2 должна находиться со стороны поверхности А.
5. Остальные ТТ по ОСТ 95 2559-88, ОСТ 895 2606-90. При этом исправление дефектов путем распарывания швов и повторной их прошивки не допускается.
6. Размеры обеспеч. инстр.



511/4

ЕСКД

10 - А.18.1526-04. 20.05.04

9	-	А.18.1526-04	20.05.04
8	-	А.18.1526-04	20.05.04
7	-	А.18.1526-04	20.05.04
6	-	А.18.1526-04	20.05.04
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.		(Богданов)	(24.5.91)
Проб.		(Денисов)	(25.5.91)
Т. контр.		(Денисов)	(25.5.91)
Зам. н.ч. инж.		(Денисов)	(25.5.91)
Н. контр.		(Денисов)	(25.5.91)
Утв.		(Денисов)	(25.5.91)

АПДС 14.00.010СБ

МЕШОК

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Носитель
10	32	10
Лист	Листов	1:1
2	2	1

2 листа